

FICHA TECNICA DE PRODUCTO**TIPO DE MATERIAL:**

Pintura Termoplástica de aplicación por extrusión.

USOS

Demarcación vial de calles, autopistas, rutas y avenidas.

REFERENCIA:

Serie TBP / Color Blanca, TAP / Color Amarilla

CARACTERISTICAS

Material termoplástico de aplicación por extrusión en caliente. Aplicable con equipos mecánicos, mediante zapatas de cortina o de arrastre.

Es un producto de alta resistencia, preparada para soportar abrasión, desgarró, factores climáticos, buena resistencia UV, temperaturas bajas sin resquebrajamiento y temperaturas ambientales altas sin ablandamiento.

Posee una excelente visibilidad tanto diurna como nocturna.

Este producto cumple con normas de certificación IRAM 1211 y 1212.

AMBITO DE USO**Es aplicable sobre las siguientes superficies**

Pavimentos del tipo bituminoso urbanos e interurbanos.

Pavimentos de hormigón, con la aplicación previa de una imprimación (primer), para garantizar la adherencia.

Repintado sobre otras pinturas desgastadas tanto termoplásticas como acrílicas, en este caso es fundamental evaluar el grado de adherencia al sustrato de la pintura sobre la que se va a repintar para evitar inconvenientes.

METODO DE APLICACION

Para la aplicación del producto se utiliza el sistema de equipos extrusores tipo ribbon.

Metodología

Colocar el material en el equipo, sin el agregado de ningún componente adicional, y tener en cuenta que el deposito no posea elementos contaminantes.

Llevar a una temperatura comprendida entre 180 y 200 Grados Centígrados y mantenerla durante aplicación, evitar exceder del límite superior.

Calibrar la dosificación del equipo para obtener espesores de 4,0 +/- 1 mm de espesor, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas requeridas.

Una vez aplicado el producto sobre la superficie colocar inmediatamente, mediante la metodología de sembrado las micro esferas de vidrio (Agente reflectante), del tipo DROP ON, según las exigencias técnicas que requiera la especificación, considerando como el límite mínimo de cantidad a los 300 g/m².

CONDICIONS DE USO

Verificar que el sustrato donde se va a aplicar se encuentre libre de suciedad, aceites u otros productos que impidan la buena adherencia de la pintura, en el caso de encontrarse con algún problema de este tipo consultar al personal técnico antes de ser aplicado.

No aplicar por debajo de 5 Grados Centígrados de temperatura.

En caso de repintado verificar que la adherencia del material preexistente sea correcta, de lo contrario remover los restos de material existente en malas condiciones, antes de la aplicación del nuevo producto.

Una vez aplicado el producto está en condiciones de ser transitado a partir de un minuto.

Tener en cuenta que tras la puesta en servicio se puede producirse suciedad en función al tipo de transito existente.

REQUISITOS NORMATIVOS
NORMAS IRAN 1211/1212

REQUISITOS DE COMPOSICION	UNIDAD	LIMITES EXIGIDOS SEGÚN NORMA	RESULTADOS OBTENIDOS	METODO DE ENSAYO
Material ligante	%	Min.18 – Max.25	21,0	G-1/5
Granulometría del material libre de ligante Tamiz IRAM 1,2mm (nº16) Tamiz IRAM 297 umm (nº50) Tamiz IRAM 74u (nº200)	%	Min.100 Min.40-Max.70 Min.15-Max.55	100 65,8 42,3	G-6 e IRAM 1351
Bióxido de titanio, expresado como bióxido de titanio, en cien partes de material termoplástico blanco	%	Min.10	10	G-7 e IRAM 1351

REQUISITOS TECNICOS	UNIDAD	LIMITES EXIGIDOS SEGÚN NORMA	RESULTADOS OBTENIDOS	NORMA DE ENSAYO
Punto de ablandamiento	°C	Min.65-Max.130	105 °C	IRAM 6841
Deslizamiento por calentamiento a 60 °C	%	Max 10%	0,05 %	G-8/12
Absorción de agua	%	Max 0,3	0,10	G-14/16
Resistencia al agua destilada	–	No debe presentar Ablandamiento cuarteado agrietado agrietado, ampollado ni cambio acentuado de color	No presenta Alteraciones	G-17
Densidad Aparente	g/cm3	Max.2,2	2,19	G-18
Estabilidad, color y aspecto	–	No se observará desprendimiento de humos agresivos ni cambios acentuados de color, tendrá un aspecto homogéneo y presentar una película exenta de granulaciones, ampollas, deformaciones en los bordes y color Uniforme	No presenta Alteraciones	G-19/22
Dureza a 25 °C	Shore A	Min. 95	98	IRAM 113 e IRAM 1211/1212 (G24)
Dureza a 45 °C	Shore A	Min.65	77	IRAN 113 e IRAN 1211/1212 (G24)
Resistencia a la baja temperatura (-5°C durante 24Hs)		No presentar cuarteados superficiales	No presenta Alteraciones	G-25
Carga de despegue y Perdida de cohesión	daN/cm2	Min. 10	18	G-26/41
Punto de inflamación	°C	–	225 °C	–

PRECAUCIONES PARA EL USO DEL MATERIAL.

No superar la temperatura de calentamiento por encima de los 210 Grados Centígrados.

Controlar que el sistema de agitación funcione correctamente antes de la carga, durante el calentamiento.

Mantener el material a la temperatura recomendada y con agitación antes y durante la aplicación.

Aplicar dentro de las cinco horas del punto de homogenización.

Se recomienda no someter al producto a más de tres ciclos de calentamiento/enfriamiento.

Evitar el contacto directo con agua antes del uso.

Es fundamental el buen control de la temperatura y la dosificación durante la aplicación.

El producto debe utilizarse en el plazo de 1 (un) año desde la fecha de fabricación.

FORMA DE PRESENTACION DEL PRODUCTO.

En bolsas plásticas de 25 Kg, conformando un pallet de 1000 Kg (40 bolsas).

En bolsas tipo Big Bag de 250 Kg, conformando un pallet de 1000 Kg (4 bolsas).

En ambos casos la carga se encuentra con embalaje protector contra el agua, identificación reglamentaria y cartilla de seguridad, no apilar más de dos pallets.

No está calificado como material peligroso para el transporte.

NOTA ADICIONAL.

Las informaciones cedidas se otorgan de buena fe y acorde a los ensayos necesarios para el buen uso del material, no asumiendo ninguna responsabilidad ante incidentes producidos por no cumplir correctamente con los datos aportados.

Ante cualquier duda en el uso del material, nuestro servicio técnico está disponible.

Vélez Sarsfield 819-Cp2124 V.G. GALVEZ- PCIA de SANTA FE ARGENTINA.

TEL/FAX 54 0341 4924134-4988734/735/736

becha@bechasa.com.ar - www.bechasa.com.ar